



LINHA MINI SPLIT - TRANE					
Nome		SPLIT HW INVERTER 9.000 BTU/h QUENTE/FRIO	SPLIT HW INVERTER 12.000 BTU/h QUENTE/FRIO	SPLIT HW INVERTER 18.000 BTU/h QUENTE/FRIO	SPLIT HW INVERTER 24.000 BTU/h QUENTE/FRIO
Código do Produto	Evaporadora	4MXW1609D100BBR	4MXW1612D100BBR	4MXW1618D100BBR	4MXW1624D100BBR
	Condensadora	4TXK1609D100BAR	4TXK1612D100BAR	4TXK1618D100BAR	4TXK1624D100BAR
Ciclo de Operação - FR ou Q/F		Quente-Frio	Quente-Frio	Quente-Frio	Quente-Frio
Marca do produto		TRANE	TRANE	TRANE	TRANE
FISCAL/TRIBUTARIO					
Classificação Fiscal:	EVAP/COND	8415.10.11.	8415.10.11.	8415.10.11.	8415.10.11.
ORIGEM		NACIONAL	NACIONAL	NACIONAL	NACIONAL
IPI		0%	0%	0%	0%
PRODUTO S/EMBALAGEM					
UNIDADE EVAPORADORA	Código EAN	0751320799562	0751320799579	0751320799586	0751320799593
	Comprimento	78,2	80,8	91,0	101
	Largura (cm)	20,4	20,6	21,4	22,3
	Altura (cm)	25,0	29,2	29,3	31,6
	Peso Líquido (kg)	8,1	9,3	10,9	14,1
UNIDADE CONDENSADORA	Código EAN	0751320799609	0751320799616	0751320799623	0751320799630
	Comprimento	77,7	77,7	85,3	92,0
	Largura (cm)	29,0	29,0	34,9	38
	Altura (cm)	49,8	49,8	60,2	69,9
	Peso Líquido (kg)	25,0	25,0	34	38,0
PRODUTO EMBALADO					
UNIDADE EVAPORADORA	Comprimento	84,4	88,9	98,3	110,0
	Largura (cm)	31,9	37,0	37,6	39,4
	Altura (cm)	27,2	28,7	28,9	30,9
	Peso Bruto (kg)	10,6	12,3	13,9	17,1
UNIDADE CONDENSADORA	Comprimento	82,2	82,2	89,4	96,4
	Largura (cm)	32,9	32,9	38,9	40,4
	Altura (cm)	52,7	52,7	63,5	73,9
	Peso Bruto (kg)	29,0	29,0	38,0	42,0
CARACTERÍSTICAS					
Capacidade Resfriamento (Btu/h)		9000	12000	18000	24000
Capacidade Aquecimento (Btu/h)		9500	12500	18500	24500
Mode de Operação		Quente-Frio	Quente-Frio	Quente-Frio	Quente-Frio
Classificação Energética		A	A	A	A
DADOS TÉCNICOS					
Capacidade Nominal (W)	Refrigeração	2.640	3.520	5.270	7.030
	Aquecimento	2.780	3.660	5.420	7.180
Potência Resfriamento	W	811	1.082	1.623	2.164
Potência Aquecimento	W	770	1.010	1.490	1.990
EER (Resfriamento)	W/W	3,24	3,24	3,25	3,24
COP	W/W	3,62	3,63	3,64	3,61
Tensão	V				
Frequência	Hz				
Corrente Nominal (Resfriamento)	A	4	5	8	10
Corrente Nominal (Aquecimento)	A	4	5	7	9
Número de fases		1	1	1	1
Vazão evaporadora	m³/h	480	600	1.000	1.200
Ruído Interno	db(A)	30/33/35/38/41	31/34/37/40/44	31/34/39/42/45	33/37/41/44/47
Fluido Refrigerante					
Compressor					
ØTubulações	Líquido / Sucção	1/4"/3/8"	1/4"/3/8"	1/4"/3/8"	1/4"/1/2"
Limite de Distancia	m		15		15
Desnível	m		5		5
Proteção contra corrosão					
Tipo de Filtro		Filtro de Nylon	Filtro de Nylon	Filtro de Nylon	Filtro de Nylon
SITE		www.trane.com.br			
DESCRIÇÃO DO PRODUTO					
O Hi-Wall inverter Trane traz todo o benefício de excepcional desempenho energético e conforto térmico que a tecnologia inverter pode oferecer.		Baixo Consumo de Energia : Classificação A de economia (Selo Procel)* garantindo maior eficiência do sistema de ar condicionado.			
Além disso, possui um design único e diferenciado com seu painel de vidro de alta qualidade. Afinal de contas, além da qualidade superior, aparência é sim muito importante!		Auto Swing - Melhor distribuição de ar			
O Ar-Condicionado Hi-wall Trane possui uma linha completa com capacidades desde 9.000 btu/h até 24.000 btu/h, todos com Selo Procel A.		Religamento automático em caso de queda de energia			
Asseguram o ar puro por possuir um sistema de filtragem triplo que garantem a qualidade e pureza do ar. Os equipamentos Trane também já saem de fábrica com o refrigerante ecológico R-410a, atóxico, não inflamável e que não destrói a camada de ozônio.		Trava para crianças - Esta função evita que as crianças ativem o produto de forma não intencional			
		Função "I Feel" - temperatura programada atinge o local onde está o controle remoto - até 8 metros dentro do mesmo ambiente.			
		Tecnologia Inverter - Maior economia de energia			
		5 velocidades de ventilador - potência para todas as necessidades			
		Timer - Você define quanto tempo quer o produto ligado			