

Tipo Duto Inverter

12.000 até 58.000 BTU/h



Tipo Duto Inverter Trane. Compactas, silenciosas, flexíveis e práticas para instalar, além de fáceis de utilizar.

Os equipamentos de ar-condicionado Trane funcionam com mais eficiência e silenciosamente para manter seu ambiente confortável todo o ano.

Eleve o aconchego da sua casa para um alto nível, com tecnologia inverter e as características inovadoras das unidades Tipo Duto da Trane que fazem com que nossos condicionadores de ar se ajustem intuitivamente às diferentes necessidades de climatização.

As unidades tipo Duto Inverter Trane também saem de fábrica com o refrigerante ecológico R-410A, atóxico, não inflamável e não prejudicial à camada de ozônio.



Tecnologia Inverter



Selo Procel A



Serpentina de Cobre



Gás Refrigerante Ecológico R-410A



Baixo Nível de Ruído



A Trane tem mais de 100 anos de experiência em equipamentos, serviços e soluções em ar-condicionado e conquistou a posição de pioneira ao aliar sua tradição e confiabilidade à inovação com o desenvolvimento de produtos de qualidade superior e desempenho premium, além de uma rede poderosa de distribuição de seus produtos. Presente há mais de 40 anos no Brasil e atenta às necessidades do dinâmico mercado atual, disponibiliza produtos com tecnologia de ponta voltados a melhorar a experiência e qualidade de vida dos clientes, de forma a tornar os ambientes mais seguros, confortáveis e eficientes, hoje e para as próximas gerações.



Principais Características



Proteção adicional contra corrosão do tipo “blue fin” nas aletas do condensador.



O ajuste eletrônico da vazão de ar garante melhor conforto térmico através do controle com fio.



5 velocidades para insuflamento de ar.



Religamento automático em caso de eventual falha no fornecimento de energia elétrica.



Condensadora universal com descarga horizontal pode ser conectada às unidades tipo Cassete ou unidades Tipo Duto.



Unidades compactas com apenas 185 mm de altura (até 24.000 BTU/h).



Função Timer que permite configurar o tempo para ligar e desligar o aparelho.



Controle com fio como padrão. Controle sem fio e controle central como opcionais.



Pressão estática externa de até 10 mmca (48.000 e 60.000 BTU/h).



Facilidade de instalação com carga de gás da fábrica para até 7,5 metros de linha.



Flexibilidade para utilização em redes frigoríferas de até 50 metros de distância.



O retorno pode ser realizado pela parte traseira ou inferior do equipamento.



Durabilidade e confiabilidade Trane com garantia de 3 anos no produto.




Tipo Duto Inverter Trane®

QUENTE/FRIO



Modelo	Evaporadora	4MXD6512G1000AA	4MXD6518G1000AA	4MXD6524G1000AA	4MXD6536G1000AA	4MXD6548G1000AA	4MXD6560G1000AA
	Condensadora	4TXK6512G1000AA	4TXK6518G1000AA	4TXK6524G1000AA	4TXK6536G1000AA	4TXK6548G1000AA	4TXK6560G1000AA
Capacidade de Resfriamento	BTU/h	2.800~12.000~14.000	9.500~18.000~19.800	9.700~24.000~27.000	14.000~36.000~42.000	19.000~48.000~50.000	20.000~50.500~54.000
Potência Elétrica de Resfriamento	W	1.160	1.761	2.321	3.481	4.642	4.884
EER	W/W	3,03	3,03	3,03	3,03	3,03	3,03
Capacidade de Aquecimento	BTU/h	3.000~13.000~15.000	10.000~18.300~20.000	10.200~24.500~27.400	14.500~36.500~42.300	19.000~48.500~50.300	20.100~52.600~58.000
Potência Elétrica de Aquecimento	W	1270	1787	2393	3565	4737	5138
Alimentação Elétrica	V/Hz/f	220/60/1	220/60/1	220/60/1	220/60/1	220/60/1	220/60/1
Vazão de ar (alta/média/baixa)	m³/h	600/480/420	900/780/660	1.000/950/850	1.630/1.488/1.421	2.090/1.097/1.792	2.600/2.200/1.950
Pressão Estática Externa	Pa	10-50	10-50	10-50	10-50	10-100	10-100
Nível de ruído (alta/média/baixa)	dB(A)	37/34/31	36/34/32	38/35/33	49/47/44	49/47/44	52/47/42
Dimensões - Corpo (L x P x A)	cm	85,0 x 42,0 x 18,5	117,0 x 42,0 x 18,5	117,0 x 42,0 x 18,5	114,0 x 71,0 x 27,5	114,0 x 71,0 x 27,5	119,7 x 65,0 x 36,0
Peso líquido - Corpo	kg	16	22	24	46	46	56
Nível de ruído	dB(A)	51	56	59	58	58	61
Dimensões (L x P x A)	cm	78,0 x 26,0 x 54,5	86,0 x 34,5 x 55,0	81,0 x 28,8 x 68,0	95,0 x 37,0 x 96,5	95,0 x 34,0 x 125,0	96,0 x 37,0 x 135,0
Peso líquido	kg	31	31	42	83	104	106
Carga de refrigerante	kg	0,95	1,4	1,5	2,45	3	4,2
Linha de líquido & linha de gás	pol	1/4 & 3/8	1/4 & 1/2	3/8 & 5/8	3/8 & 3/4	3/8 & 3/4	3/8 & 3/4
Comprim. máximo tubulação	m	30	30	30	50	50	50
Desnível máximo	m	10	10	10	20	20	20

Notas:

- Dados técnicos de acordo com as condições de teste da Norma AHRI standard 210/240.
- Quaisquer desenhos e especificações estão sujeitos a alterações sem aviso prévio, para fins de aprimoramento do produto.
- Os valores apresentados referentes ao nível de ruído foram medidos em câmara anecoica.
- Os valores técnicos das tabelas dos evaporadores já contemplam as combinações com as condensadoras.
- A faixa de temperatura operacional externa é de 10°C a 43°C para resfriamento e -15°C a 24°C para aquecimento.
- Por favor referir-se ao IOM para informações de cabos elétricos e dispositivos de proteção.

Descrição de Opcionais	Modelo
 Controle remoto com fio touchscreen	TREWIRE6AHA0DA
 Controlador Centralizado (até 128 unidades internas)	TCONTCCMYCZ256 + TCONTADPYCJA2A*
 BacNet Gateway (até 23 unidades internas)	TCONTCCMHCM04A + TCONTADPYCJA2A*

* É necessário um TCONTADPYCJA2A por unidade interna.

Descrição de Opcionais	Modelo
 Receptor de sinal para controle sem fio	TRECEIV5AHA0DA
 Controle sem fio	TREMOTE7AHA0DA

Aprenda mais em trane.com.br



Trane – by Trane Technologies (NYSE: TT), um inovador climático global - cria ambientes internos confortáveis e energeticamente eficientes por meio de um amplo portfólio de sistemas e controles de aquecimento, ventilação e ar-condicionado, serviços, peças e suprimentos. Para mais informações, visite trane.com.br ou tranetechnologies.com.

Todas as marcas comerciais mencionadas neste documento são marcas comerciais de seus respectivos proprietários.
As informações contidas nesse material podem ser alteradas sem prévio aviso.

© 2021 Trane. Todos dos Direitos Reservados

Lit # MC-SLB038-PB

Data 26/07/2021