

TVR™ Mini Plus

A melhor solução para aplicações residenciais e comerciais de pequeno e médio porte.





Índice

Características do Produto	4
Linha de Condensadoras	5
Flexibilidade & Conforto	5
Linha de Unidades Evaporadoras	6
Tratamento resistente a corrosão	7
Headers	8
Linha de Controles	9
Especificações 220V - 380V	10






TVR Mini Plus

Características do Produto

Para soluções residenciais e de pequenos escritórios, a Trane disponibiliza o TVR Mini com produtos desde 3 até 16 hp, com unidades monofásicas e trifásicas, sempre com unidades condensadoras com descarga de ar frontal.

O TVR Mini Plus da Trane possui unidades condensadoras compactas, com baixo nível de ruído e excelente desempenho energético.

Além disso, toda a linha TVR Mini Plus da Trane permite a utilização dos mesmos modelos de unidades internas e sistemas de controle disponíveis da linha TVR.

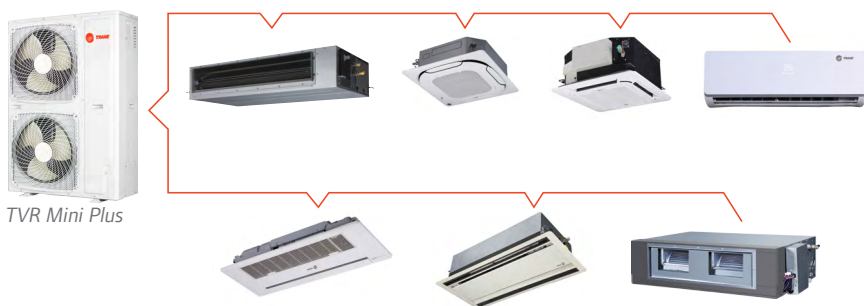
Elétrica	Modelo	Capacidade	Condensadora
1F, 220V	4TVH0027HF000AA	3 hp (27 k Btu/h)	
	4TVH0036HF000AA	4 hp (36 k Btu/h)	
	4TVH0042HF000AA	4,5 hp (42 k Btu/h)	
	4TVH0048HF000AA	5 hp (48 k Btu/h)	
	4TVH0052HF000AA	6 hp (52 k Btu/h)	
	4TVH0060HF000AA	7 hp (60 k Btu/h)	
3F, 220V	4TVH0086B6000AB	8 hp (86 k Btu/h)	
	4TVH0096B6000AB	10 hp (96 k Btu/h)	
3F, 380V	4TVH0096GE000AA	10 hp (96 k Btu/h)	
	4TVH0115GE000AA	12 hp (115k Btu/h)	
	4TVH0136BK000AA	14 hp (136k Btu/h)	
	4TVH0153BK000AA	16 hp (153 Btu/h)	

Unidades Condensadoras

TVR Mini Plus: de 3 até 16 hp

Tecnologia Trane

A tecnologia dos produtos TVR Mini Plus permite climatizar, na medida certa, sem desperdício de energia devido aos seus excelentes níveis de eficiência energética.



- Endereçamento automático.
- Tecnologia avançada de gerenciamento de retorno de óleo.
- Modo silencioso garante máximo conforto.
- Desde 4 até 20 unidades evaporadoras podem ser conectadas.

Flexibilidade & Conforto

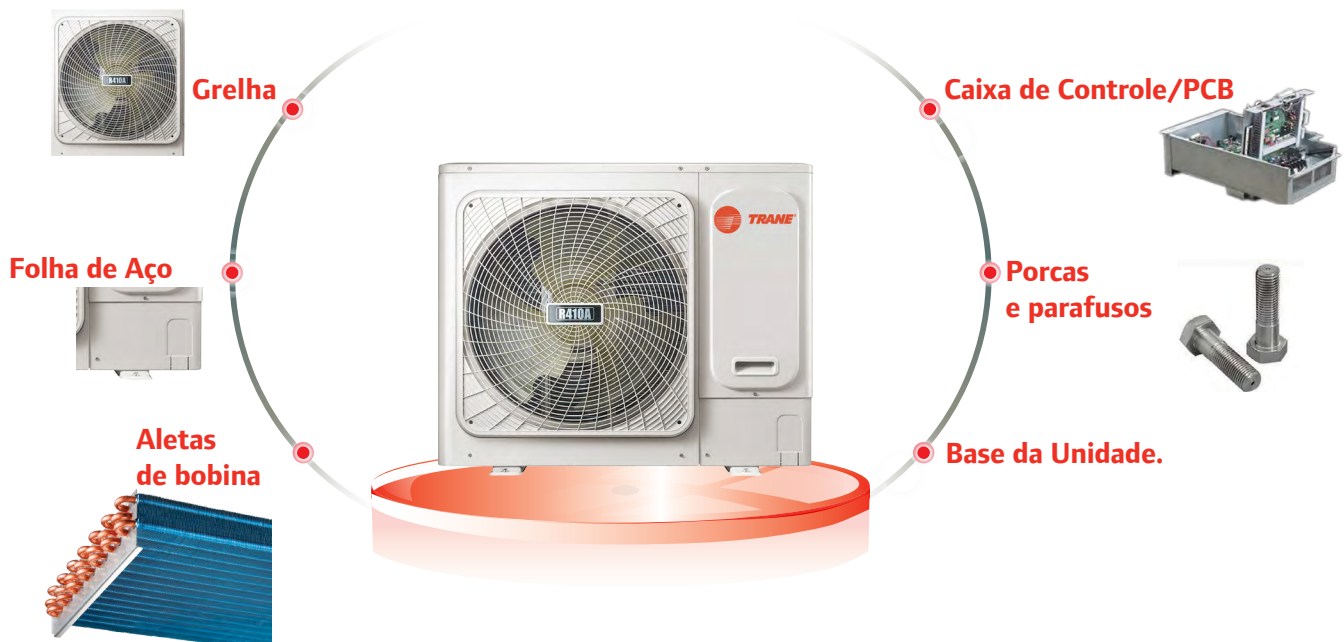
Devidos às suas dimensões, permite que seja transportado por elevador, não sendo necessário gastos com guindastes. As unidades até 6 hp (16 kW) possuem apenas um ventilador. Devido às unidades serem compactas, a instalação é facilitada nas mais diversas aplicações.

As condensadoras da linha TVR mini Plus possuem baixo nível de ruído e os sistemas permitem o acesso remoto para o usuário. Além disso, as unidades TVR Mini Plus utilizam as mesmas evaporadoras e controles da linha TVR Trane.



Tratamento resistente à corrosão (opcional)








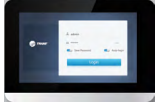



Para aplicações em ambientes corrosivos, o TVR Mini Plus oferece proteção adicional onde as unidades condensadoras recebem tratamento para operação em condições não extremas nas unidades padrão e também podem ser fornecidas, como opcional, com forte tratamento resistente à corrosão nos componentes principais de forma a estender vida útil total.



Linha de Unidades Evaporadoras

kW		1.8	2.2	2.8	3.6	4.5	5.6	7.1	8.0	9.0	10.0	11.2	12.5	14.0	16.0	20.0	25.0	28.0	40.0	45.0	56.0	
Btu/h x 1000		5	7	9	12	15	18	24	27	30	34	38	42	48	55	68	85	96	136	154	192	
Cassete de 1 via		•	•	•	•	•	•	•														
Cassete de 2 vias			•	•	•	•	•	•														
Cassete de 4 vias compacto			•	•	•	•																
Cassete de 4 vias				•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•							
Tipo Duto de média pressão			•	•	•	•	•	•	•	•				•								
Tipo Duto de alta pressão								•	•	•				•	•	•	•	•	•	•	•	•
Unidade de tratamento de ar externo													•	•		•	•	•		•	•	
Hi-Wall			•	•	•	•	•	•	•	•												
Piso Teto					•	•	•	•	•	•			•		•							
Unidade de Piso			•	•	•	•	•	•	•													
Tipo Console			•	•	•	•																

Linha de Controles

Controles Individuais	Controladores Centralizados	Controladores de Rede	Interface BMS	Acessórios
<p>Controle sem fio TCONTRMUT05B</p> 	<p>Controlador Central 6.2 pol TCONTCCM180A</p> 	<p>WEB Interface & BacNet TCONTWEBBAC02</p> 	<p>Cartão chave de hotel TCONTNAM05A / 05B</p> 	
<p>Controle com fio + Follow Me TCONTRM02WA</p> 	<p>10.1 pol. + web + gerenc.energia TCONTCCM270A</p> 	<p>Modbus TCONMODBUS02</p> 	<p>Sensor Infra Vermelho TCONTNAM09A</p> 	
<p>Controle com fio bi-direcional TCONTKJRUT86ED</p> 	<p>TVR Ultra Software TCONTCNTSUT</p> 	<p>LonWorks TCONTLONWS02</p> 	<p>Software de Diagnósticos TCONTDIAGS</p> 	
<p>Controle com fio com programação horária TCONTKJRUT120G</p> 	<p>Acesso à Internet & Aplicativo Smartphone TCONTCCM15B</p> 		<p>Kit de Extensão TCONTKITXYE</p> 	

Notas:



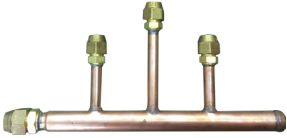
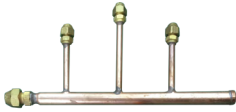
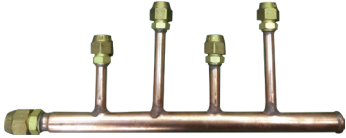
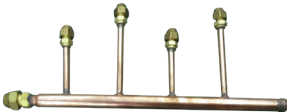
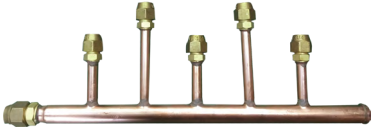
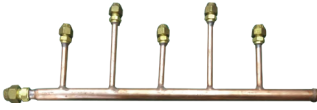
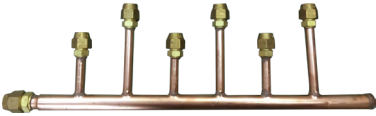
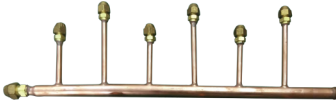
1. As unidades externas modelos 4TVH0086B6000AB e 4TVH0096B6000AB devem usar o Sistema de Controle de Rede modelo TCONTWEB01 e os Gateways BMS modelo TCONTCCM08A (BacNet) ou TCONTCCM18A (ModBus). Quando esses modelos de unidades externas são conectados aos controladores centrais, é possível acessar apenas os parâmetros das unidades internas.

2. Para versões mais antigas de unidades internas (que não sejam TVR Ultra), entre em contato com um representante Trane.

3. A Trane reserva-se o direito de alterar as especificações dos seus produtos sem aviso prévio.

Headers

(Para unidades 0027 até 0052)

Modelo	Conexões para linha de gás	Conexões para linha de líquido	Adaptador
TRHDRQT2			$\Phi 6.35 \rightarrow \Phi 9.52$ (2PC) $\Phi 12.7 \rightarrow \Phi 15.9$ (2PC) $\Phi 15.9 \rightarrow \Phi 19.1$ (1PC)
TRHDRQT3			$\Phi 6.35 \rightarrow \Phi 9.52$ (3PC) $\Phi 12.7 \rightarrow \Phi 15.9$ (3PC) $\Phi 15.9 \rightarrow \Phi 19.1$ (1PC)
TRHDRQT4			$\Phi 6.35 \rightarrow \Phi 9.52$ (3PC) $\Phi 12.7 \rightarrow \Phi 15.9$ (3PC) $\Phi 15.9 \rightarrow \Phi 19.1$ (1PC)
TRHDRQT5			$\Phi 6.35 \rightarrow \Phi 9.52$ (2PC) $\Phi 12.7 \rightarrow \Phi 15.9$ (2PC) $\Phi 15.9 \rightarrow \Phi 19.1$ (1PC)
TRHDRQT6			$\Phi 6.35 \rightarrow \Phi 9.52$ (2PC) $\Phi 12.7 \rightarrow \Phi 15.9$ (2PC) $\Phi 15.9 \rightarrow \Phi 19.1$ (1PC)



Unidades Exteriores: TVR Mini Plus

Especificações



Modelo			4TVH0027HF000AA	4TVH0036HF000AA	4TVH0042HF000AA	4TVH0048HF000AA	4TVH0052HF000AA	4TVH0060HF000AA
Alimentação Elétrica			1F, 220V					
Resfriamento	Capacidade	kW	8,0	10,0	12,0	14,0	15,5	17,5
		kBtu/h	28	36	42	48	56	60
	Potência Elétrica	kW	2,1	2,7	3,3	4,0	4,9	6,1
	EER	W/W	3,81	376	3,63	3,53	3,18	2,86
Aquecimento	Capacidade	kW	9	12	14	16	18	19,5
		kBtu/h	30	41	47	54	61	66
	Potência Elétrica	kW	2,0	3,2	3,6	4,0	4,8	5,6
	COP	W/W	4,41	3,81	3,85	4,02	3,73	3,50
Vazão de Ar		m³/h	3700	5200	5000	5200	5000	5300
Pressão Sonora		dB(A)	54	54	56	56	56	57
Dimensões (L x A x P)		mm	910 x 712 x 426	950 x 840 x 440	950 x 840 x 440	950 x 840 x 440	950 x 840 x 440	1040 x 865 x 523
Dimensões para transporte (L x A x P)		mm	1045 x 810 x 485	1025 x 950 x 510	1025 x 950 x 510	1025 x 950 x 510	1025 x 950 x 510	1120 x 980 x 560
Peso líquido		kg	49,0	59,5	63,0	75,0	77,5	91,0
Peso para transporte		kg	53,0	66,5	70,0	82,0	84,5	99,0
Carga de Refrigerante		g	1700	2300	2400	3100	3600	4600
Tubulação de Refrigerante	Linha de líquido / gás	mm	Φ9.53/Φ15.9	Φ9.53/Φ15.9	Φ9.53/Φ15.9	Φ9.53/Φ15.9	Φ9.53/Φ19.1	Φ9.53/Φ19.1
Refrigerante	Comp. Equiv. Máximo	m	50	65	65	100	100	130
	Dif. Max. Altura evap/evap	m	10	10	10	10	10	10
	Dif. Max. Altura cond/evap (cond. acima)	m	10	20	20	20	30	30
	Dif. Max. Altura cond/evap (cond. abaixo)	m	10	20	20	20	20	20
Cabeamento	Potência	mm2	3 x 6,0	3 x 6,0	3 x 6,0	3 x 6,0	3 x 6,0	3 x 6,0
	Comando	mm2	3 (shield) x 0,75	3 (shield) x 0,75	3 (shield) x 0,75	3 (shield) x 0,75	3 (shield) x 0,75	3 (shield) x 0,75
Qtde. máxima evaporadoras		-	4	6	7	8	9	9

Modelo			4TVH0076GE000AA	4TVH0096GE000AA	4TVH0115GE000AA	4TVH0136BK000AA	4TVH0153BK000AA
Alimentação Elétrica			3F, 380V				
Resfriamento ¹	Capacidade	kW	22.4	28.0	33.5	40.0	45.5
		kBtu/h	76.4	95.5	114.3	136.5	155.2
	Potência	kW	6.3	6.8	9.2	11.9	13.6
	EER	kW/kW	3.56	4.10	3.64	3.36	3.35
Aquecimento ²	Capacidade	kW	22.4	31.5	37.5	45.0	50.0
		kBtu/h	76.4	107.5	107.5	153.5	170.6
	Potência	kW	5.3	7.5	9.2	11.1	12.7
	COP	kW/kW	4.23	4.20	4.08	4.05	3.94
Vazão de ar		m³/h	9000	11000	11300	16575	
Pressão Sonora ⁴		dB(A)	58	59	61	62	
Dimensões (LxAxP)		mm	1120x1558x528			1360x1650x540	1460x1650x540
Dimensões com Embalagem (LxAxP)		mm	1270x1720x565			1450x1785x560	1550x1785x560
Peso líquido		kg	143	157		240	275
Peso para transporte		kg	159	173		260	290
Carga de Refrigerante		g	6500	8000		9000	12000
Tubulação de Refrigerante	Linha de líquido / gás	mm	Φ9.53/Φ19.1	Φ9.53/Φ22.2	Φ12.7/Φ25.4		
	Comp. Equiv. Máximo	m	110			120	
	Dif. Max. Altura evap/evaps	m	15			8	
	Dif. Max. Altura cond/evap (cond. acima)	m	50			30	
	Dif. Max. Altura cond/evap (cond. abaixo)	m	40			20	
Qtde. máxima evaporadoras		-	13	16	20	14	15



Trane – by Trane Technologies (NYSE: TT), a global climate innovator – creates comfortable, energy efficient indoor environments through a broad portfolio of heating, ventilating and air conditioning systems and controls, services, parts and supply. For more information, please visit trane.com or tranetechnologies.com.

All trademarks referenced in this document are the trademarks of their respective owners.

© 2020 Trane. All Rights Reserved.

VRF-SLB037-PB
06/02/2022