

Carte de la gamme nationale | Canada

Produits et solutions systèmes



Approche

Nous visons l'atteinte des résultats qui comptent pour vous, qu'il s'agisse d'environnements intérieurs confortables ou d'opérations écoénergétiques. Nous adoptons une approche consultative afin de comprendre vos objectifs commerciaux uniques, récolter des données et des renseignements pour formuler des recommandations éclairées et vous accompagner, de la mise en œuvre à la validation.

Services et solutions

Nos capacités incluent les systèmes commerciaux, les solutions et services énergétiques, la prestation de services, l'automatisation des contrôles et des bâtiments, la location et l'entretien.



Services aux bâtiments

Contribuez à réduire les coûts d'exploitation et à prolonger la durée de vie de vos équipements grâce à un entretien et à des réparations planifiés, fiables, préventifs et proactifs effectués par des techniciens formés par l'usine Trane.

- Contrats de service
 - Contrats de service Connected Mechanical
- Extension de garantie
- Produits de réparation cités



Services numériques

Exploitez vos données et les analyses de Trane pour créer des tableaux de bord simples qui peuvent vous aider à comprendre les performances de votre bâtiment et de ses actifs. Les tableaux de bord peuvent vous aider à trouver des opportunités pour augmenter l'efficacité, diminuer la consommation d'énergie et augmenter la productivité grâce à l'optimisation du système.

- Contrats de service pour bâtiments connectés
- Accès à distance sécurisé et gestion du bâtiment avec TraneConnect^{MC}
- Contrôle autonome Trane[®]



Services intelligents

Trane Intelligent Services fournit une assistance consultative individuelle pour réduire la consommation d'énergie, gérer les coûts d'exploitation et optimiser les performances des bâtiments. Ne cherchez plus à comprendre les données du bâtiment pour obtenir des espaces plus confortables tout en atteignant vos objectifs financiers et environnementaux.



Services de location

Un service local 24/7/365, une expertise en ingénierie et une vaste flotte de produits de location. Promptly fournit des solutions temporaires et évolutives en matière de CVC et d'alimentation électrique, qu'il s'agisse d'applications standard ou de solutions complexes.

- Refroidisseurs à eau, refroidisseurs à air, alimentation temporaire, tours de refroidissement, climatiseurs monoblocs, appareils de traitement de l'air, climatiseurs portables.



Services IAQ

Aujourd'hui, il existe plus de moyens que jamais d'évaluer et de gérer la qualité de l'air intérieur, tout en gardant à l'esprit vos objectifs en matière de coûts et de durabilité. Trane propose une variété de services, de technologies innovantes et de solutions éprouvées pour mesurer et contrôler la IAQ. Nous pouvons vous aider à vous aligner sur les directives et recommandations en matière de qualité de l'air établies par le CDC, l'EPA et l'ASHRAE.



Solutions créatives Trane

Modifications personnalisées des équipements Trane, y compris : Remplacements multizones, serpentins économiseurs côté eau pour les refroidisseurs refroidis par air, systèmes de stockage de glace refroidis par air, atténuation acoustique



Ressources pour les ingénieurs et les entrepreneurs

Trane est là pour soutenir, permettre et former les ingénieurs et les entrepreneurs grâce à des outils et des ressources complets, des outils de conception et d'analyse, des formations professionnelles, des dessins BIM et CAO, et des solutions de systèmes préfabriqués.

traneengineer.com | tranecontractors.com



Systèmes d'ingénierie

- Systèmes complets d'eau glacée
- Systèmes complets de refroidissement et de chauffage
- Systèmes extérieurs intégrés CoolSense[®]
- Systèmes géothermiques
- Systèmes intelligents à air variable
- Systèmes Thermal Battery^{MC}
- Systèmes de toiture par zones



Services énergétiques

Trane permet de construire des bâtiments plus efficaces et durables en offrant une source unique de solutions de décarbonisation et de modernisation, de services de mise en œuvre programmatique et d'options de financement. Nous utilisons une expertise approfondie et une approche axée sur les données pour comprendre l'impact de l'énergie sur votre situation unique, et nous collaborons pour développer des stratégies afin d'atteindre vos objectifs de réduction du carbone, de résilience et d'optimisation de l'énergie.

Les solutions énergétiques comprennent :

Modernisation et automatisation des bâtiments | Éclairage | Conservation de l'eau | Énergies renouvelables et ressources énergétiques distribuées | Programmes de financement et d'approvisionnement

Trane est accréditée par NAESCO en tant que fournisseur de services énergétiques (ESP), une entreprise de services énergétiques (ESCO) qualifiée par le DOE américain et reconnue par l'Initiative des bâtiments fédéraux canadiens en tant que soumissionnaire qualifié.

Automatisation des bâtiments



Tracer® SC+

Solution évolutive de système d'automatisation des bâtiments avec des protocoles standards et ouverts



Pivot® Smart Thermostat

Thermostat Wi-Fi et Ethernet pour les applications commerciales légères



Symbio®

Contrôleurs d'unités programmables et spécifiques à l'application, intégration avec les protocoles BACnet MSTP, BACnet/IP, BACnet/Zigbee, Lontalk et Modbus



Air-Fi® Zone Sensors

Capteurs sans fil flexibles et fiables et communications de système utilisant la technologie Air-Fi® Wireless (BACnet/Zigbee). Les capteurs comprennent la température, l'humidité, le CO2 et l'occupation

Systèmes de gestion des bâtiments



Tracer® Ensemble®

Logiciel de gestion des bâtiments au niveau de l'entreprise pour les professionnels de l'immobilier



Tracer® Synchrony®

Le logiciel d'interface utilisateur Web intégré de Tracer SC+ pour les opérateurs de bâtiments



Tracer® Concierge®

Système de contrôle commercial léger avec assistant de configuration pour les installateurs et interface utilisateur simple pour les utilisateurs non techniques



BAS Operator and Occupant Apps

Fournir un accès mobile aux fournisseurs de services, aux exploitants de bâtiments et aux occupants



Trane® Autonomous Control

Solution basée sur l'IA qui optimise automatiquement le système en utilisant les données et prévisions météorologiques en temps réel, les tendances d'occupation des bâtiments et les schémas énergétiques. d'occupation des bâtiments et des schémas d'utilisation de l'énergie

Solutions IAQ



Synexis

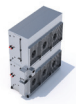
Le meilleur en matière de purification de l'air et de propreté des surfaces grâce à la création de peroxyde d'hydrogène sec à partir de l'oxygène et de l'humidité naturellement présents dans l'air, ce qui permet de réduire de manière significative de nombreux agents pathogènes.



TCACS

Le système de nettoyage catalytique de l'air de Trane (TCACS) est un filtre à air amélioré contenant 3 technologies : filtration, lumière ultraviolette et processus d'oxydation photocatalytique (PCO)

Refroidissement des centres de données



Performance Climate Changer® for Data Centers

Maintenir des tolérances strictes en matière de température et d'humidité dans les salles de serveurs

Refroidissement par eau Refroidisseurs centrifuges



Model TACW

Sans huile ; opération de refroidissement ; 100-250 tonnes ; 400-600 tonnes. R-134a et R-513A



Agility® Model HDWA

175 - 425 tonnes ; capacité de chauffage et de refroidissement ; jusqu'à 140°F HW ; 60 Hz, 50 Hz ; contrôleur Symbio® 800 ; R-513A



CenTraVac® Model CVHE

Compresseur à 3 étages ; capable de chauffer et de refroidir ; Free Cooling ; contrôleur Symbio® 800 ; 200 - 500 tonnes ; R-514A



CenTraVac® Model CVHF

Compresseur à 2 étages ; capacité de chauffage et de refroidissement ; Free Cooling ; opération de récupération de chaleur ; contrôleur Symbio® 800 ; 325 - 2000 tonnes ; R-514A



CenTraVac® Model CVHH

Compresseur multi-étage ; Capacité de chauffage et de refroidissement ; Free Cooling ; Récupération de chaleur, contrôleur Symbio® 800 ; 900 - 2000 Tonnes ; R-1233zd



CenTraVac® Model CDHF

Compresseur double multi-étage ; capable de chauffer et de refroidir ; Free Cooling ; contrôleur Symbio® 800 ; 1450 - 3950 tonnes ; R-514A



CenTraVac® Model CDHH

Multi-étage ; double compresseur ; capable de chauffer et de refroidir ; Free Cooling ; contrôleur Symbio® 800 ; 1800 - 4000 tonnes ; R-1233zd

Refroidisseurs à eau



Cold Generator™ Model CGWR

Compresseurs Scroll ; 20 - 75 tonnes ; R-410A



Series R® Model RTWD

Compresseur rotatif hélicoïdal ; capable de chauffer et de refroidir ; opération de récupération de chaleur - double point de consigne ; production d'eau chaude jusqu'à 165°F ; contrôleur Symbio® 800 ; 80 - 250 ; tonnes ; R-513A et R-515B



Series R® Model RTHD

Compresseur rotatif hélicoïdal à vitesse variable en option ; possibilité de chauffage et de refroidissement ; contrôleur Symbio® 800 ; 175 - 400 tonnes ; R-513A

Refroidisseurs à air



Ascend® Air-to-Water Heat Pump Model ACX

Efficacité énergétique, chauffage et refroidissement entièrement électriques ; régulateur Symbio® 800 ; 140-230 tonnes de refroidissement ; 1500 - 2500 MBh de chauffage ; R-454B



Ascend® Model ACS

Compresseur Scroll ; 140 - 230 Tonnes ; R-454B ; Récupération de chaleur ; Contrôleur Symbio® 800



Ascend® Model ACR

Compresseur rotatif hélicoïdal à vitesse variable ; Free Cooling ; Contrôleur Symbio® 800 ; 150 - 550 Tonnes ; R-513A



Model CGAM

Compresseur Scroll ; 20 - 130 Tonnes ; R-454B ; Option de récupération de chaleur ; Contrôleur Symbio® 800



Model TCAA

Centrifuge sans huile ; 60 - 440 tonnes ; R-513A



Sintesis® Model RTAF

Compresseur rotatif hélicoïdal à vitesse variable ; 115 - 500 tonnes ; R-513A ; contrôleur Symbio® 800



Cold Generator™ Model CCAR

Compresseur Scroll avec Condenseur refroidi à l'air ; 20 - 70 tonnes

Refroidissement des processus industriels



TAEvo TECH

Refroidisseur de processus à refroidissement par air ; Utilisation à l'intérieur et à l'extérieur ; 1-50 tonnes ; R-410a



ARIES TECH2

Refroidisseur de processus à condensation par air ; Utilisation à l'extérieur ; 60-200 Tonnes ; R-410a

Unités modulaires



Thermafit® Model AMC

Refroidisseur à air ; option Free-Cooling, récupération de chaleur jusqu'à 140°F (60°C) ; modules 15-80T (1 - 12 modules par banque) ; R-454B



Thermafit® Model MWC

Refroidisseur à eau ; récupération de chaleur en option jusqu'à 180°F* ; modules 15-80T (1 - 12 modules par banc) ; R-454B ; R-513*



Thermafit® Model MAR

Split Chiller avec condenseur à distance ; modules 15-80T (1 - 12 modules par banque) ; R-454B



Thermafit® Model AXM

Pompe à chaleur air-eau
Compresseurs à injection de vapeur ; jusqu'à 60°C (140°F) Modules 30T ; 374 MBH (2 - 12 modules par banque) ; R-454B



Thermafit® Model WXM

Pompe à chaleur eau/eau ; jusqu'à 140°F (60°C) Modules 20-80T ; 262-1033 MBH (1 - 12 modules par banque) ; R-454B



Thermafit® Model MWS

Multi-tubes à eau ; jusqu'à 140°F (60°C) Modules 30-60T ; 432-942 MBH (3 - 10 modules par banque) ; R-454B



Thermafit® Model MAS

Air-Source Multi-pipe ; Compresseurs à injection de vapeur ; Jusqu'à 140°F (60°C) ; Modules 30T ; 433 MBH (3 - 10 modules par banque) ; R-454B



Thermafit® Model TACW

Refroidisseur à eau ; centrifuge sans huile ; 60 - 135 tonnes (banques de 1000 tonnes) ; R-513A



Cold Generator® Model CICD

Refroidissement par eau ; récupération de chaleur ; 20 - 85 tonnes (batteries de 600 tonnes)

Stockage thermique

Thermal Energy Storage Tanks

Aide à gérer les pics de demande d'électricité pour les bâtiments dotés de systèmes de chauffage et de refroidissement à eau glacée de plus de 100 tonnes. Optimise l'utilisation de l'énergie et réduit les coûts d'exploitation en stockant et en exploitant l'énergie renouvelable, excédentaire ou peu coûteuse. renouvelable, excédentaire ou peu coûteuse



Thermal Battery™

Air-Cooled Chiller Plant

Système de refroidissement préfabriqué en usine. Comprend : refroidisseurs refroidis par air, réservoirs de stockage d'énergie CALMAC®, système personnalisable



Thermal Battery™ Storage-Source Heat Pump System

Fournit le chauffage et le refroidissement, soutient l'électrification. Inclus : Pompes à chaleur eau/eau et air/eau, réservoirs de stockage d'énergie CALMAC®, régulations Trane



Unités conditionnées

Impack®

Refroidissement, gaz/électricité, pompe à chaleur et dual-fuel ; plusieurs niveaux d'efficacité ; jusqu'à 16 SEER ; (1 ph-15 SEER2) ; 2 - 5 tonnes



Foundation®

Refroidissement, gaz/électricité ; s'adapte s'adapte aux bordures de toit des concurrents ; 3 - 25 tonnes



Precedent® & Precedent® with eFlex™

3 - 25 tonnes ; refroidissement, gaz, électricité, pompe à chaleur et hybride bicombustible ; efficacité standard, élevée et eFlex ultra-élevée (jusqu'à 25,4 IEER) ; contrôle Symbio 700 avec Mobile App et Air-Fi®.



Zoned Rooftop Systems

Conçu pour le confort des petits bâtiments ; comprend l'unité de toit Precedent ou Voyager, les unités terminales VAV, le système de contrôle Tracer® Concierge™ et les commandes et capteurs sans fil Air-Fi® ; 3 - 50 Tonnes



Voyager® 3

Refroidissement, gaz/électricité ; compresseurs eStage™ multiétagés ; rendements à pleine charge et à charge partielle ; Symbio 700 et Mobile App ; jusqu'à 17,5 IEER ; 27,5 - 50 tonnes



IntelliPak® 1

Refroidissement, gaz/électricité, eau chaude ; 20 - 130 tonnes (disponible avec le compresseur eFlex™ à vitesse variable ; 20 - 75 tonnes), contrôleur Symbio 800 avec écran tactile 7 », Air-Fi® ; jusqu'à 19 IEER



IntelliPak® 2

Refroidissement, gaz/électricité, eau chaude, refroidissement par air ; 90 - 150 tonnes, disponible avec compresseur eFlex™ à vitesse variable, mousse double paroi standard, contrôleur Symbio 800 avec écran tactile 7 », compatible Air-Fi® ; jusqu'à 19,3 IEER



IntelliPak® 3

Refroidissement, gaz/électricité ; 20 - 75 tonnes, disponible avec compresseur eFlex™ à vitesse variable, mousse double paroi standard, contrôleur Symbio 800 avec écran tactile 7 », compatible Air-Fi®, jusqu'à 17,8 IEER



Trane Thrive (OAXX)

Produits agricoles intérieurs emballés (DX, refroidissement par air et par eau) ; pompe à chaleur, gaz et eau chaude ; 3 à 80 tonnes, et eau chaude ; 3 à 80 tonnes

Unités autonomes

Water-Cooled Self-Contained Model SWUD

Unités monobloc idéales pour le marché des nouvelles marchés de la construction ; redessiné avec des caractéristiques améliorées ; contrôleur Symbio 500 avec TD7 ; R-454B ; jusqu'à 22,8 IEER ; 20-110 tonnes



Modular Self-Contained System

Le plus petit encombrement du marché ; système refroidi à l'eau ; compresseurs et ventilateurs à vitesse variable ; efficacité à charge partielle la plus élevée du secteur - jusqu'à 20,8 IEER ; 25 - 80 tonnes, construction en cassette



Pompes à chaleur à eau

Axiom™ Standard Efficiency Model GEH/GEV

Horizontal (0,5 - 15T) ou vertical (0,5 - 25T) ; Option Deluxe sound pour un fonctionnement silencieux ; Configurations multiples de débit d'air ; 0,5 - 25 Tonnes



Axiom High Efficiency Single-Stage Model EXH/EXV

Horizontal ou vertical ; option Deluxe sound pour un fonctionnement silencieux ; moteur à commutation électronique (ECM) ; compresseur rotatif ou scroll ; 0,75 - 6 tonnes



Axiom High Efficiency Two-Stage Model DXH/DXV

Horizontal ou vertical ; Compresseur à 2 étages ; Option Deluxe Sound pour un fonctionnement silencieux ; Répond aux exigences LEED EA4 ; 2 - 6 Tonnes



Axiom Variable Speed Model VSH/VSV

Horizontal ou vertical ; compresseurs et ventilateurs eFlex™ à vitesse variable ; tension monophasée et triphasée ; 2 - 5 tonnes



Axiom High Efficiency Console Model GEC

Conforme à la norme ASHRAE 62 sur la qualité de l'air intérieur ; fonctionnement silencieux ; 0,5 - 1,5 tonnes



Axiom Vertical Stack Model GET

Capacités et tailles d'armoires multiples ; Moteurs PSC ou ECM disponibles ; Options d'alimentation en air flexibles ; Commandes intégrées ; 0,75 - 3 tonnes



Axiom Water-to-Water Model EXW

Échangeur de chaleur coaxial ; conception modulaire rackable ; 5, 10, 20 tonnes



Axiom Rooftop Models GWS & GSJ

Applications chaudière/tour ou géothermie ; options de configuration multiples ; GWS (3-10 tonnes) ; GSJ avec commandes Symbio 700 (12,5 - 25 tonnes)



Centrales de traitement d'air

Performance Climate Changer® - Catalog

Performance fiable à une valeur sans compromis ; Encombrement réduit ; Commandes conçues, montées et testées en usine ; Intérieur/extérieur ; Jusqu'à 15 000 PCM ; Construction R-13 de 2 po



Performance Climate Changer® - Semi-custom (CSAA/PSCA)



Efficacité et performance de l'enveloppe à la pointe de la technologie : Flexibilité dimensionnelle permettant une installation facile : Intérieur/extérieur ; jusqu'à 60000 PCM ; jusqu'à +/-10 in w.g. ; 2«, R-13 ou 3 », R-19 ; contrôles conçus, montés et testés en usine

Performance Climate Changer - Custom (TCFS/TCPA)



Maintenant disponible en configurations côte à côte ; Intérieur ou extérieur ; Flexibilité dimensionnelle et débit d'air illimités ; Pression de fonctionnement jusqu'à +/- 12 pouces de colonne d'eau, avec un taux de fuite d'air de <1/2% ; Barrière thermique absolue avec une performance allant jusqu'à R-25

Trane Air Rotation Unit



Intérieur ou extérieur ; jusqu'à 300 tonnes et 120 000+ CFM ; CW ou DX ; Panneaux isolés en mousse de 2", commandes conçues et montées en usine

Air d'appoint Unités de chauffage au gaz



Model GSAA

Appareils de traitement de l'air d'appoint à gaz pour l'intérieur ; standard et haute efficacité ; 100 - 1200 MBH



Model GRAA

Traitement de l'air d'appoint à l'extérieur, alimenté au gaz ; 100 - 1200 MBH



Model AHOA

Appareils de traitement d'air monoblocs ; refroidissement, air d'appoint et ventilation

Aérothermes



Gas Fired Unit Heaters

14 tailles, de 30 à 400 MBh ; acier inoxydable 409 ; alimentation à point unique ; allumage direct par étincelle ; échangeurs de chaleur tubulaires ; protection du ventilateur OSHA



Electric Unit Heaters

Model UHWA/UHAA/UHRA/UHXA/UHEC/UHCA

7 styles, plus de 200 configurations ; tailles de 1,5 à 50 kW ; capacités de 5 à 16,4 MBh ; décharge verticale ou horizontale ; alimentation en un seul point ; homologué UL

Hydronic Unit Heaters Model UHS/UHP



38 tailles d'unités de 8 à 720 MBh ; Configurations verticales et horizontales ; Installation en 2 ou 4 points ; Alimentation en un seul point : Vapeur ou eau chaude ; Protection du ventilateur OSHA ; Certifié ETL/ETLc



High Efficiency Gas Fired Unit Heater Model HINA/HIPA

6 tailles : 50-400MBH, gaz naturel et gaz de pétrole liquéfié. Turndown auto-modulant de 3:1 ; >95% d'efficacité

Unités terminales



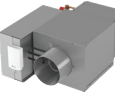
Blower Coil

Ventilateur à serpentins modèle BCXE ; intérieur ; jusqu'à 4000 PCM ; configurations horizontales et verticales ; moteurs ECM, options de filtres multiples, commandes conçues et montées en usine



CoolSense® Terminal Unit

Jusqu'à 1300 CFM ; Vitesse variable ECM ; Contrôleur Symbio® 500 (disponible avec Air-Fi wireless)



VariTrane® Model VC*F

Boîtes à volume d'air variable à conduit unique ; 25 - 8000 CFM ; ensemble de tuyauterie installé en usine en option



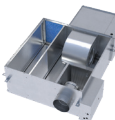
VariTrane® Model VDDF

Boîtes à volume d'air variable à double conduit ; 80 - 8000 CFM



VariTrane® Model VP*F

Boîtes à volume d'air variable alimentées par un ventilateur à configuration parallèle ; 200 - 2200 CFM



VariTrane® Model VS*G

Configuration de la série Boîtes à volume d'air variable alimentées par ventilateur ; 200 - 2500 CFM ; atténuateur de supprimeur intégral disponible en option



VariTrane® Model L**F

Boîtes à volume d'air variable Boîtes à volume d'air variable ; 100 - 1800 CFM ; configuration parallèle ou en parallèle ou en série



VariTrane® Model VRRF

Entrée ronde/sortie ronde RetroFit Volume d'air variable 25 - 4000 CFM

UniTrane® Model FC*B



Ventilo-convecteur horizontal ou vertical ; Configurations en armoire, encastrée ou compacte ; 200 - 1200 CFM



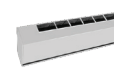
Force-Flo™ Model FF*B

Chauffage d'armoire horizontal ou vertical ; Configurations encastrées ou dissimulées ; 200 - 1200 CFM



Model VUVE

Ventilateurs unitaires verticaux ; 750 - 1500 CFM



Model HUVG

Ventilateurs unitaires horizontaux ; 750 - 2000 CFM

Systèmes Split



Split Systems

Refroidissement et pompe à chaleur ; chauffage au gaz, à l'électricité ou à l'eau chaude ; 1,5 - 5 tonnes



Odyssey™

Contrôleur Symbio® 700 ; Efficacité à pleine charge et à charge partielle ; Jusqu'à 14,8 IEER ; 6 - 25 Tonnes



RAUJ

Groupes de condensation refroidis par air ; disponibles avec évaporateurs refroidisseurs à distance ; 20 - 120 tonnes



CAUJ

Condenseurs refroidis par air ; 20 - 120 tonnes

Solutions pour l'air extérieur



Horizon® DOAS (OAXX)

DOAS ; produit emballé (DX, air et eau) ; pompe à chaleur, gaz et eau chaude ; point de rosée >43°F ; ERV ; AHRI 920 ; 3-80 tonnes



Horizon® Flex™ (HAXX)

Jusqu'à 100% d'air extérieur ; produit conditionné (DX - chauffage au gaz) ; capacité de point de rosée >51°F ; ERV ; certifié AHRI 340/360 ; conforme ASHRAE 90.1 ; 10 - 15 Tonnes

VdF



TR150/TR200

Variateurs de fréquence Trane ; 6, 12, 18 impulsions



Trane, de Trane Technologies (NYSE: TT), un innovateur mondial en matière de climat, crée des environnements intérieurs confortables et écoénergétiques grâce à une large gamme de systèmes et contrôles de chauffage, ventilation et climatisation, en plus de l'entretien, des pièces et de l'approvisionnement. Pour de plus amples renseignements, veuillez visiter trane.com ou tranetechnologies.com

Toutes les marques de commerce auxquelles il est fait référence dans ce document appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

© 2024 Trane. Tous droits réservés.

EDU-SLB048-FC
09/06/2024